



UNIVERSUM: ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУКИ

Научный журнал
Издаётся ежемесячно с декабря 2013 года
Является печатной версией сетевого журнала
Universum: технические науки

Выпуск: 12(93)

Декабрь 2021

Часть 3

Москва
2021

Содержание

Транспортное, горное и строительное машиностроение	5
РАЦИОНАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПОДЗЕМНОЙ РАЗРАБОТКИ РУДНЫХ ТЕЛ МЕСТОРОЖДЕНИЯ КОЧБУЛАК С НЕРАВНОМЕРНЫМ ОРУДЕНЕНИЕМ	5
Акбаров Тахиржан Гулямович	
Уразов Жахонгир Дилшодович	
Нишанов Акмал Шерматович	
РЕЗУЛЬТАТЫ ИССЛЕДОВАНИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ОСНОВ ПОРШНЕВЫХ ТЕПЛОВЫХ СИЛОВЫХ УСТАНОВОК	9
Ахмедов Таги Маммед оглы	
Кулиев Тахир Джаваншир оглы	
Кулиев Этибар Бахтияр оглы	
Гулиев Джамиль Тахир оглы	
ОСОБЕННОСТИ ВАЛОВОЙ ВЫЕМКИ СЛОЖНЫХ РУДНЫХ ТЕЛ С ПРОСЛОЯМИ И ВКЛЮЧЕНИЯМИ ПОРОД	18
Боймуровод Нажмиддин Абдуходирович	
Нурхонов Фаррух Анварович	
Эшкулов Отабек Гулом угли	
Технология материалов и изделий текстильной и легкой промышленности	22
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ УПЛОТНИТЕЛЯ РОВНИЦЫ В ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИНАХ	22
Муродов Тохир Баҳромовиҷ	
Тулаганова Мөхинур Воҳидовна	
Ражапов Одил Олимович	
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ СЕПАРАТОРА ДЛЯ ХЛОПКА	27
Абдусаттаров Бунёд	
Каримов Нуриддин Махамаджонович	
Саримсаков Олимжон Шарипжанович	
Турсунов Иброҳимжон Турғуновиҷ	
«С-6524» И «ОМАД» ИЗУЧИТЬ ХАРАКТЕРИСТИКИ УРОЖАЙНОСТИ СЕЛЕКЦИОННЫХ СОРТОВ ХЛОПЧАТНИКА	33
Айтymbетов Сейилбек Рзабекович	
Хожаметова Замира Сатимуратовна	
Утешбаева Жумабике Аспантаевна	
ПОГЛОЩЕНИЕ И СГЛАЖИВАНИЕ ДИНАМИЧЕСКИХ НАГРУЗОК НАЖИМНЫМИ ВАЛИКАМИ НА ВЫТЯЖНОМ ПРИБОРЕ ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН	36
Алламов Миракам Анварович	
ИССЛЕДОВАНИЕ И ВЫБОР КОМПОНЕНТОВ ОДЕЖДЫ ДЛЯ ОСОБОЙ КАТЕГОРИИ БОЛЬНЫХ	40
Ахмедова Зулайхо Максимбековна	
Ташпулатов Салих Шукурович	
Черунова Ирина Викторовна	
ПОДГОТОВКА ОТХОДОВ КОКОНОМОТАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦЕННОГО ВИДА БУМАГИ	44
Балтабаева Барно Юлдашевна	
Комилова Санобар Джамаловна	
Камалова Сабахат Раҳматовна	
АНАЛИЗ НАГРУЖЕННОСТИ ПИТАЮЩЕГО ЦИЛИНДРА В УЗЛЕ ПИТАНИЯ ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН	48
Джураев Анвар Джураевич	
Ураков Нуриддин Абраматович	
Мирзаев Отабек Абдукаримович	
Алмардонов Ойбек Махматкулович	
Усманов Хайрулла Сайдуллаевич	
ДИНАМИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ БАТАННОГО МЕХАНИЗМА «ВАЛ-БЕРДО»	54
Дремова Надежда Васильевна	
Ортиков Ойбек Ақбаралиевич	

ОБОСНОВАНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПОЯСНОГО КОРРИГИРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ШКОЛЬНОЙ ОДЕЖДЫ ДЛЯ ПРОФИЛАКТИКИ НАРУШЕНИЙ ОСАНКИ	58
Исаева Диляруза Хамидовна Шин Илларион Георгиевич Нигматова Фотима Усмановна	
ИЗМЕНЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ВОЗДУХА В ХЛОПКОВОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСПОРТНОЙ ТРУБЕ	63
Каримов Нуриддин Махамаджонович Саримсаков Олимжон Шарипжанович	
ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА УДАРНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ЛЕТУЧКИ ХЛОПКА-СЫРЦА С МНОГОГРАННЫМ КОЛОСНИКОМ ОЧИСТИТЕЛЯ	68
Нуруллаева Хосият Тухтаевна Ортиков Ойбек Акбаралиевич	
ОСОБЕННОСТИ СВОЙСТВ СМЕССОВОЙ ХЛОПКО-НИТРОНОВОЙ ПРЯЖИ, ПРОГНОЗИРОВАНИЕ И ОЦЕНКА ЕЁ НЕРОВНОТЫ	72
Ражапов Одил Олимович Рахматуллинов Фарух Фаридович	
РАСЧЕТ ГИПОТЕТИЧЕСКОЙ НЕРОВНОТЫ ХЛОПКО-НИТРОНОВОЙ ПРЯЖИ	76
Ражапов Одил Олимович Рахимбердиев Мирзохид Рахимберди угли	
ИССЛЕДОВАНИЕ ВОЗМОЖНОСТИ РАССОРТИРОВКИ ВОЛОКОН ПО СТЕПЕНИ ЗРЕЛОСТИ	79
Рахматуллинов Фаррух Фаридович Рахимжонов Хусанбой Рахимжон-угли	
ЦЕНТРОБЕЖНОЕ СОРТИРОВАНИЕ СЕМЯН СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ КУЛЬТУР ПО ПЛОТНОСТИ	82
Рузиев Абдулвахоб Абдулхаевич	
ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ МОЛОЧНОЙ КИСЛОТЫ НА РАЗВОЛОКНЕНИЕ СТРУКТУРЫ КОЖЕВОЙ ТКАНИ КАРАКУЛЕВЫХ ШКУР	87
Садирова Саодат Насреддиновна Кувандиков Валижон Хакимжон угли	
ОСОБЕННОСТИ ВЫБОРА ТКАНИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОДЕЖДЫ МЕДИЦИНСКИХ РАБОТНИКОВ	90
Туланов Шамсидин Эркаевич Прозорова Ольга Викторовна Валиева Зульфия Фахритдиновна	
РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ КОНВЕЙЕРНО ЛЕНТОЧНОГО ХЛОПКОВОГО СЕПАРАТОРА	95
Хусанов Сади Махаматжонович Туррабоев Гуломжон Одилжонович Камбаров Элмурод Ахмадали угли Мухсинов Иброхим Исмоилжон угли	

ДИНАМИЧЕСКИЕ ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ БАТАННОГО МЕХАНИЗМА «ВАЛ-БЕРДО»

Дремова Надежда Васильевна

ст. преподаватель,

Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности,

Республика Узбекистан, г. Ташкент

E-mail: nadejda_ser@mail.ru

Ортиков Ойбек Акбаратиевич

PhD, доцент,

Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

Республика Узбекистан, г. Ташкент,

E-mail: oybek.ortikov1984@mail.ru

DYNAMIC STUDY OF THE MECHANICAL SYSTEM OF THE "VAL-REED" BATANNY MECHANISM

Nadezhda Dremova

Senior Lecturer,

Tashkent Institute of Textile and Light Industry,

Republic of Uzbekistan, Tashkent,

Oybek Ortikov

PhD, Associate Professor,

Tashkent Institute of Textile and Light Industry

Republic of Uzbekistan, Tashkent,

АННОТАЦИЯ

В данной работе предусмотрено изучение динамического поведения батанного механизма системы «вал-бердо». Модель «вал бердо» основывается на схеме дискреты распределенным параметром, где вал и бердо рассматриваются как тело, совершающее вокруг оси вала вращательные движения.

ABSTRACT

This work provides for the study of the dynamic behavior of the batan mechanism of the "reed-shaft" system. The "reed shaft" model is based on a distributed parameter discrete scheme, where the shaft and reed are considered as a body performing rotational movements around the shaft axis.

Ключевые слова: батан, бердо, батанный механизм, брус батана, вал, зубья берда, динамическая модель.

Keywords: batan, reed, batan mechanism, batan bar, shaft, reed teeth, dynamic model

Введение: Динамические системы текстильных машин, в частности, батанный механизм, является сложной механической системой, в общем случае с распределенными параметрами. Поэтому обычно от реальной динамической системы переходят к упрощенной ее динамической модели. При этом главные особенности рассматриваемой системы сохраняются.

Основная технологическая функция батанного механизма челночного ткацкого станка – пришивание уточной нити к опушке ткани. Кроме того, батан выполняет ряд дополнительных функций: обеспечивает движение челнока по брусу батана, приводит в движение механизмы товарного и основного регуляторов, автомата смены шпуль, разгрузка клапанов и др.

По типу привода батанные механизмы можно разделить на две основные группы кривошипные и с кулачковым приводом. Все батанные механизмы должны удовлетворять следующим технологическим и техническим требованиям:

- размах качения берда должен быть наименьшим во избежание сильного перетирания нитей основы зубьями берда;

- уточная нить к опушке ткани должна прибываться плавным давлением, а не ударом;

- масса батана должна быть небольшой и достаточно для выполнения всех технологических и механических операций механизма.

Для изучения динамического поведения системы «вал-бердо» используем две механической модели.

Первая модель основывается на схеме дискреты расположенным параметром, где вал и бердо рассматриваются как тела, совершающие вокруг оси вала вращательные движения [1-8]. Вторая, рассматривается, как динамическая модель крутильных колебаний системы «вал-бердо».

Результаты исследования. Рассматривая первую модель, принимаем, что вал упруго закреплен к приводу и бердо с соответствующими коэффициентами жесткости C_1 и C_2 , причем бердо закреплено к валу симметрично расположенным упругими элементами. Уравнения вращательного движения вала и берда записываем в виде:

$$J_0 \frac{d^2\varphi_1}{dt^2} = C_1 R^2 [\varphi_0(t) - \varphi_1 H_1] + C_2 R^2 [\varphi_2(t) - \varphi_1 H_1] \quad (1)$$

$$MR^2 \frac{d^2\varphi_2}{dt^2} = C_2 R^2 [\varphi_1 H_1 - \varphi_2 H_1]$$

где J_0 – полярный момент инерции вала;

R – радиус вала;

M – масса берда;

φ_0 – угол поворота привода.

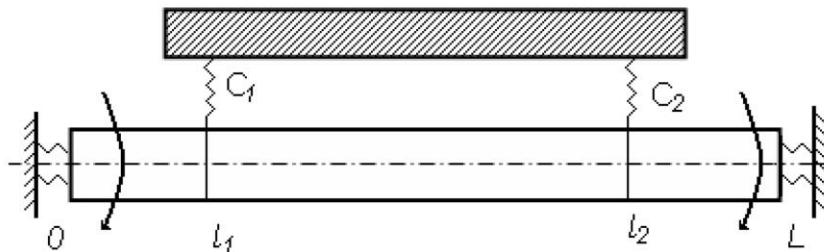


Рисунок 1. Схема

Вводим безразмерные переменные и величины по формулам:

$$\tau = \omega t; \quad \omega = \sqrt{\frac{C_1 R^2}{J_0}}; \quad \beta = \frac{C_2}{C_1}; \quad \alpha = \frac{MR^2}{J_0}$$

Тогда система (1) записывается в виде:

$$\begin{aligned} \frac{d^2\varphi_1}{d\tau^2} &= \varphi_0 - \varphi_1 + \beta(\varphi_2 - \varphi_1) \\ \alpha \frac{d^2\varphi_2}{d\tau^2} &= \beta(\varphi_1 - \varphi_2) \end{aligned} \quad (2)$$

Решение системы (2) при нулевых начальных условиях ($\varphi_1 = 0, \varphi_2 = 0, \dot{\varphi}_1 = \dot{\varphi}_2 = 0, \tau = 0$) получим методом преобразования Лапласа

$$\begin{aligned} P^2 \hat{\varphi}_1 &= \hat{\varphi}_0 - \hat{\varphi}_1 + \beta(\hat{\varphi}_2 - \hat{\varphi}_1) \\ \alpha P^2 \hat{\varphi}_2 &= \beta(\hat{\varphi}_2 - \hat{\varphi}_1) \end{aligned}$$

где: $\hat{\varphi}_i = \int_0^\infty \varphi_i(t) e^{-Pt} dt$.

Решение последней системы получим в виде:

$$\hat{\varphi}_1 = \frac{(\alpha p^2 + \beta)\hat{\varphi}_0(p)}{\alpha(p_2 + \omega_1^2)(p^2 + \omega_2^2)} + \hat{\varphi}_2 = \frac{\beta \hat{\varphi}_0(p)}{\alpha(p_2 + \omega_1^2)(p^2 + \omega_2^2)} \quad (3)$$

где:

$$\omega_{1,2} = \sqrt{\frac{1}{2\alpha}(1+\beta)\alpha + \beta \pm \sqrt{[(1+\beta)\alpha + \beta]^2 - 4\alpha\beta}}$$

Пусть будет известен закон движения привода $\varphi_0 = \varphi_0(t)$, тогда используя теорему обращения и закон вращений вала и берда выражаются через интегралы

$$\varphi_1 = \int_0^\tau \phi_1(\xi) \varphi_0(\tau - \xi) d\xi, \quad \varphi_2 = \int_0^\tau \phi_2(\xi) \varphi_0(\tau - \xi) d\xi$$

где:

$$\begin{aligned} \phi_1(\xi) &= \frac{\omega_1 \sin \omega_1 \xi - \omega_2 \sin \omega_2 \xi}{\omega_1^2 - \omega_2^2} + \frac{\beta}{\alpha} \left(\frac{\sin \omega_2}{\omega_2} - \frac{\sin \omega_1}{\omega_1} \right) \frac{1}{\omega_1^2 - \omega_2^2} \\ \phi_2(\xi) &= \frac{\beta}{\alpha} \left(\frac{\sin \omega_2}{\omega_2} - \frac{\sin \omega_1}{\omega_1} \right) \frac{1}{\omega_1^2 - \omega_2^2} \end{aligned}$$

В частности, при случае постоянной скорости привода имеем

$$\varphi_0 = \omega_0 t = \frac{\omega_0}{\omega_*} \cdot \tau = \lambda \cdot \tau; \quad \lambda = \frac{\omega_0}{\omega_*}$$

$$\hat{\varphi}_0 = \lambda \frac{1}{P^2}$$

Первая модель основывается на схеме дискреты расположенным параметром, где вал и бердо рассматриваются как тела, совершающие вокруг оси вала вращательные движения [1-8]. Вторая, рассматривается, как динамическая модель крутильных колебаний системы «вал-бердо».

Результаты исследования. Рассматривая первую модель, принимаем, что вал упруго закреплен к приводу и бердо с соответствующими коэффициентами жесткости C_1 и C_2 , причем бердо закреплено к валу симметрично расположенным упругими элементами. Уравнения вращательного движения вала и берда записываем в виде:

$$J_0 \frac{d^2\varphi_1}{dt^2} = C_1 R^2 [\varphi_0(t) - \varphi_1 H_1] + C_2 R^2 [\varphi_2(t) - \varphi_1 H_1] \quad (1)$$

$$MR^2 \frac{d^2\varphi_2}{dt^2} = C_2 R^2 [\varphi_1 H_1 - \varphi_2 H_1]$$

где J_0 – полярный момент инерции вала;

R – радиус вала;

M – масса берда;

φ_0 – угол поворота привода.

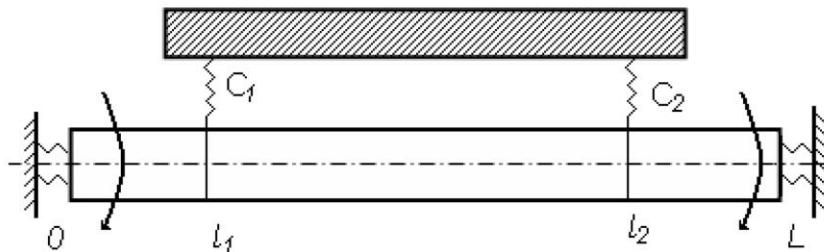


Рисунок 1. Схема

Вводим безразмерные переменные и величины по формулам:

$$\tau = \omega t; \quad \omega = \sqrt{\frac{C_1 R^2}{J_0}}; \quad \beta = \frac{C_2}{C_1}; \quad \alpha = \frac{MR^2}{J_0}$$

Тогда система (1) записывается в виде:

$$\begin{aligned} \frac{d^2\varphi_1}{d\tau^2} &= \varphi_0 - \varphi_1 + \beta(\varphi_2 - \varphi_1) \\ \alpha \frac{d^2\varphi_2}{d\tau^2} &= \beta(\varphi_1 - \varphi_2) \end{aligned} \quad (2)$$

Решение системы (2) при нулевых начальных условиях ($\varphi_1 = 0, \varphi_2 = 0, \dot{\varphi}_1 = \dot{\varphi}_2 = 0, \tau = 0$) получим методом преобразования Лапласа

$$\begin{aligned} P^2 \hat{\varphi}_1 &= \hat{\varphi}_0 - \hat{\varphi}_1 + \beta(\hat{\varphi}_2 - \hat{\varphi}_1) \\ \alpha P^2 \hat{\varphi}_2 &= \beta(\hat{\varphi}_2 - \hat{\varphi}_1) \end{aligned}$$

где: $\hat{\varphi}_i = \int_0^\infty \varphi_i(t) e^{-Pt} dt$.

Решение последней системы получим в виде:

$$\hat{\varphi}_1 = \frac{(\alpha p^2 + \beta)\hat{\varphi}_0(p)}{\alpha(p_2 + \omega_1^2)(p^2 + \omega_2^2)} + \hat{\varphi}_2 = \frac{\beta \hat{\varphi}_0(p)}{\alpha(p_2 + \omega_1^2)(p^2 + \omega_2^2)} \quad (3)$$

где:

$$\omega_{1,2} = \sqrt{\frac{1}{2\alpha}(1+\beta)\alpha + \beta \pm \sqrt{[(1+\beta)\alpha + \beta]^2 - 4\alpha\beta}}$$

Пусть будет известен закон движения привода $\varphi_0 = \varphi_0(t)$, тогда используя теорему обращения и закон вращений вала и берда выражаются через интегралы

$$\varphi_1 = \int_0^\tau \phi_1(\xi) \varphi_0(\tau - \xi) d\xi, \quad \varphi_2 = \int_0^\tau \phi_2(\xi) \varphi_0(\tau - \xi) d\xi$$

где:

$$\begin{aligned} \phi_1(\xi) &= \frac{\omega_1 \sin \omega_1 \xi - \omega_2 \sin \omega_2 \xi}{\omega_1^2 - \omega_2^2} + \frac{\beta}{\alpha} \left(\frac{\sin \omega_2}{\omega_2} - \frac{\sin \omega_1}{\omega_1} \right) \frac{1}{\omega_1^2 - \omega_2^2} \\ \phi_2(\xi) &= \frac{\beta}{\alpha} \left(\frac{\sin \omega_2}{\omega_2} - \frac{\sin \omega_1}{\omega_1} \right) \frac{1}{\omega_1^2 - \omega_2^2} \end{aligned}$$

В частности, при случае постоянной скорости привода имеем

$$\begin{aligned} \varphi_0 &= \omega_0 t = \frac{\omega_0}{\omega_*} \cdot \tau = \lambda \cdot \tau \quad ; \quad \lambda = \frac{\omega_0}{\omega_*} \\ \hat{\varphi}_0 &= \lambda \frac{1}{P^2} \end{aligned}$$

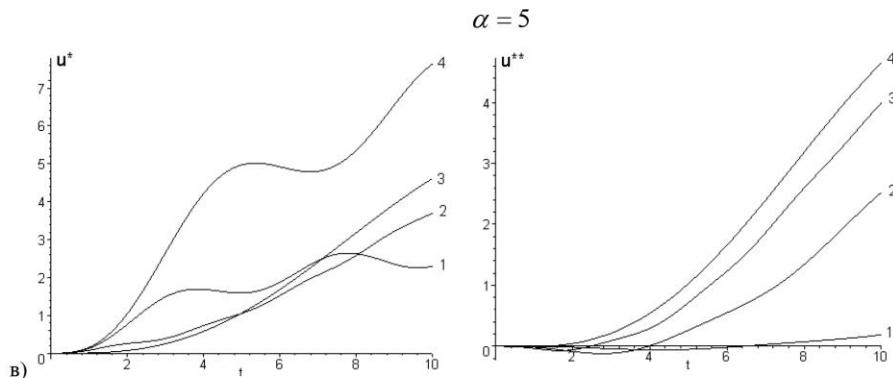


Рисунок 3. Зависимости приведенных углов поворота вала (u^*) и берда (u^{}) от безразмерного времени $\omega_* t$ для различных значений параметров α и β : 1- $\beta=0.1$, 2- $\beta=1$, 3- $\beta=5$**

Выводы: Из анализа полученных кривых следует, с увеличением параметра $\beta = C_2 / C_1$, что означает, например, рост коэффициента жесткости сопряжения вала с бердом их углы поворота при малых значениях параметра α (например, малых значениях массы берда) мало отличаются друг от друга.

С ростом массы берда, что означает увеличение параметра α , законы изменения углов поворота по времени существенно будут различаться друг от друга. Причем увеличение массы берда приводит к снижению его поворота около оси вала, что может привести к снижению скорости удара и отставанию времени контакта ее с рабочими органами станка.

Список литературы:

1. Коритынский Я.И. Динамика упругих систем текстильных машин. М.: Легкая и пищевая промышленность. 1982. С. 230-250.
2. Михайлук О., Онников Э. Повышение жесткости крепления берда в брусе баната для выработки высокопрочных тканей на станках типа СТБ // Рынок легкой промышленности. 2003. № 28. С. 18.
3. Дремова Н.В., Алимбаев Э.Ш., Мавлянов Т.М. К оценке жесткости берда челночных и бесчелночных станков.
4. Дремова Н.В., Мавлянов Т., Об одном методе решения колебательного движения батанного механизма с учетом неупругих и нелинейных свойств. Ташкент, ТИТЛП-2011. Республикаанская научно-практическая конференция, С. 177-179.
5. Дремова Н.В. Учет диссипативных свойств динамики батанного механизма под действием произвольной нагрузки. Universum: технические науки. Май 2021 № 5.С. 27-30.
6. Дремова Н.В., Мавлянов Т., Абдиева Г.Б. Практическое моделирование динамических систем с вязкоупругими гибкими нитями. Сборник научных трудов Международной научно-технической конференции. «Инновации в металлообработке: взгляд молодых специалистов». Курск, 02-03 октября 2015г. С.120-124.
7. Дремова Н.В., Мавлянов Т. Математическая модель в задачах динамических систем с гибкими нитями. Сборник научных трудов 4-ой Международной научно-практической конференции: «Инновации, качество и сервис в технике и технологиях» Курск, 04–05 июня 2014 года С. 197-201.
8. Дремова Н.В. Исследование колебательных процессов берда тканеформирующего механизма. Материалы докладов международной научно-технической конференции. Витебский государственный технологический университет. Витебск, 26-27 ноября 2014 г. С. 262.
9. Ortiqov O.A., Raximxodjayev S.S. Quality assessment of clothes fabrics //Scientific-technical journal. – 2018. – Т. 22. – №. 1. – С. 37-42.